

Información UTIL y accesible:



## UNE EN ISO 1461

“Masas mínimas del recubrimiento sobre muestras sin centrifugar”

Espesor de la pieza	Recubrimiento local ( mínimo ) <sup>b</sup>		Recubrimiento medio ( mínimo ) <sup>c</sup>	
	µm	gr/m <sup>2</sup>	µm	gr/m <sup>2</sup>
Acero > 6 mm	70	505	85	610
Acero > 3 mm hasta ≤ 6 mm	55	395	70	505
Acero ≥ 1.5 mm hasta ≤ 3 mm	45	325	55	395
Acero < 1.5 mm	35	250	45	325
Piezas moldeadas ≥ 6mm	70	505	80	575
Piezas moldeadas < 6mm	60	430	70	505